

クレハマイクロスフェア

熱膨張性マイクロカプセル

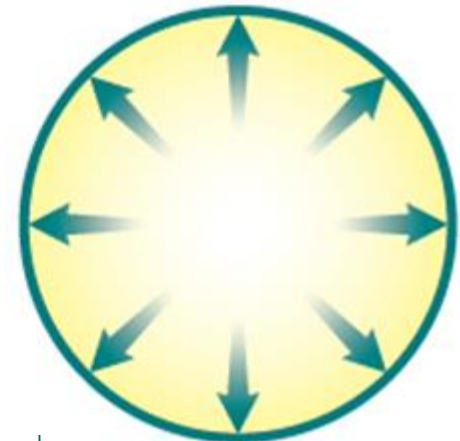
発泡前



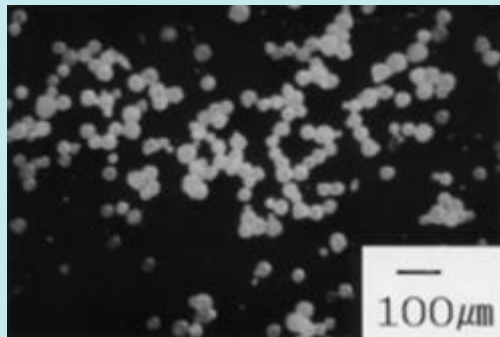
15 ~ 40 μm

加熱

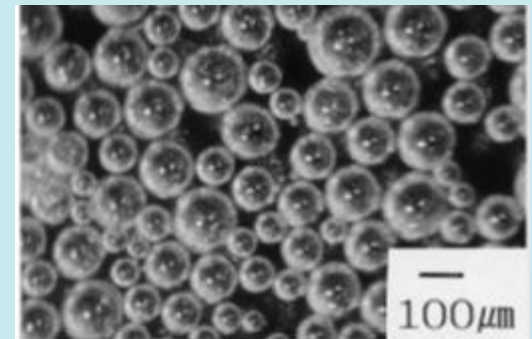
発泡後



50 ~ 200 μm

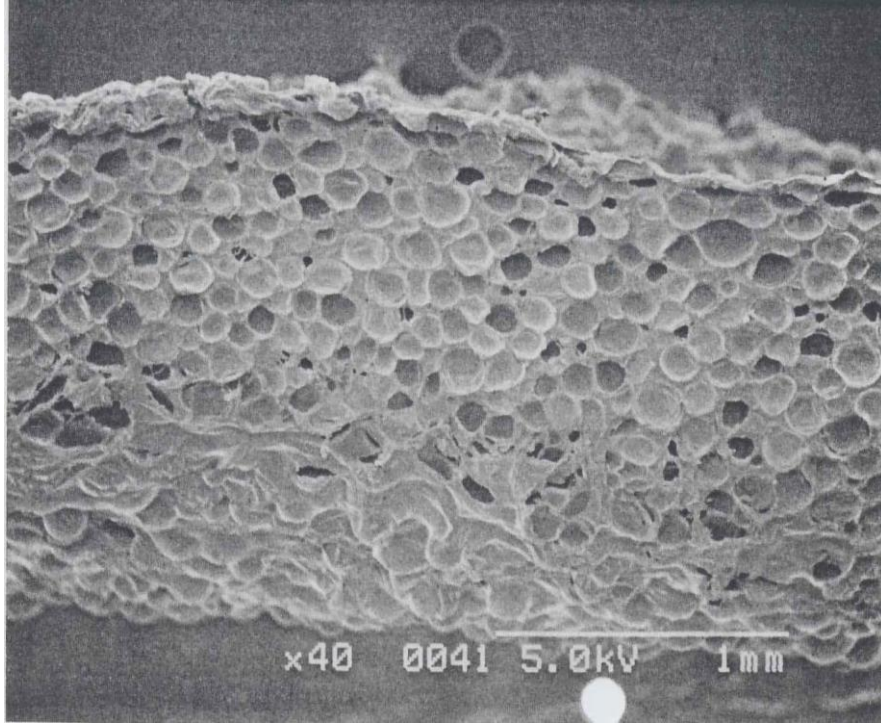


発泡前



発泡後

クレハマイクロスフェアは、加熱により急激に膨張（発泡）する熱膨張性マイクロカプセルです。

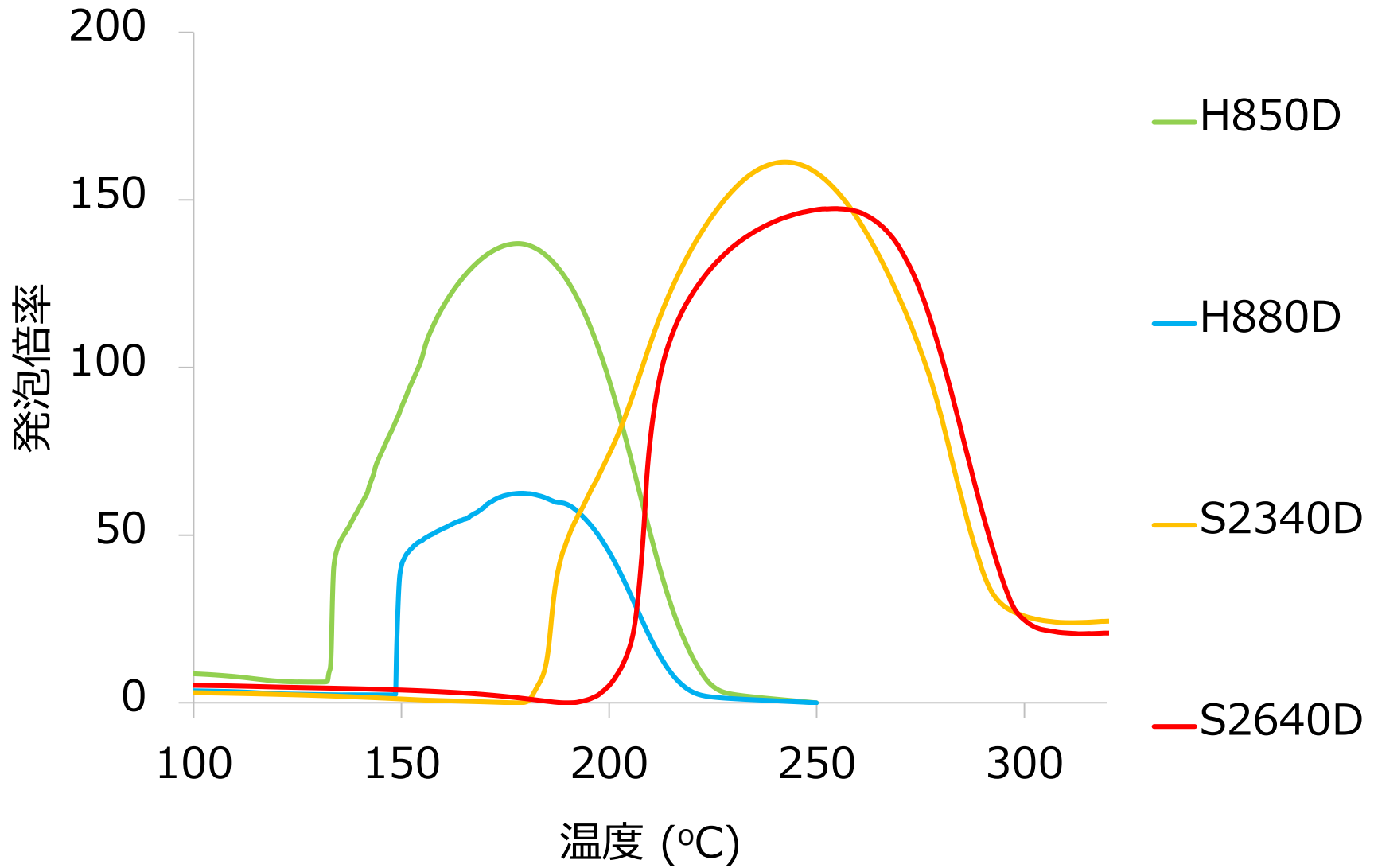


- 発泡剤をアクリル系熱可塑性樹脂に内包したコア-シェル構造の微粒子
- 発泡後の比重が約0.01 ~ 0.02と軽量
- バインダー中や繊維材料中でも発泡可能
- 均一な粒子径
- 独立気泡を形成

Figure. PVC発泡体の断面写真 (H850D 3%)

グレード	発泡開始温度 (°C)	最大発泡温度 (°C)	粒子径 (発泡前) (μm)	粒子径 (発泡後) (μm)	発泡倍率
H850D	133	178	35	182	137
H880D	149	179	30	117	63
S2340D	182	242	20	118	161
S2640D	199	255	20	101	147

発泡挙動：TMA（熱機械分析）結果



KUREHA マイクロスフェア 製品一覧 - マスターバッチタイプ (ペレット) -



- マスターバッチは、未膨張のマイクロスフェアと基材樹脂からなるペレットです。
- 押出成形や射出成型などの用途で、マスターバッチを使用すると、マイクロスフェアの分散性が向上します。

マスターバッチ グレード	マイクロスフェア グレード	基材樹脂	含有率 (wt%)	粒子径 (発泡前) (μm)	発泡開始 温度 ($^{\circ}\text{C}$)	最大発泡 温度 ($^{\circ}\text{C}$)
MB-S3LC	S2340D	LDPE*	50	20	178	237
MB-S6LC	S2640D	LDPE*	50	20	206	249

* LDPE : 低密度ポリエチレン





The Pursuit of Excellence

-
- 本カタログに記載されているデータは、当社内での測定結果を示したものです。当社は記載されているデータ及び情報の正確性、完全性は保証致しません。
 - 本カタログに記載されているデータは、試験方法や試験条件の変更に伴って変更される場合があります。用途の適性や使用方法に関しては当社までお問い合わせください。